**荧光定量PCR仪及配套设备**

**一、基本概况：**

1.项目及数量：全自动医用PCR分析系统 一套。

2.用途：用于用于临床诊断各种传染性疾病病原体、食源性致病菌、遗传性疾病等高灵敏和准确定量、定性的核酸基因检测等。

**二、技术参数要求**

▲1、激发光源：大功率LED光源，冷光源，免维护；

▲2、检测器：高灵敏度光电传感器；

3、样本容量：96\*0.2ml；

▲4、荧光检测波长（可选配置多种通道）：

通道1:470nm-510nm

通道2:530nm-565nm

通道3:580nm-620nm

通道4:630nm-665nm

通道5: 预留

通道6: 预留

5、可检测的荧光素及染料：FAM、SYBR、VIC、 HEX、 Joe、 TET、TMRA、CY3、ROX、Texas Red、 CY5；

6、检测方式：反应管的底部侧面激发、检测；

▲7、激发、检测光的传输模式：每一反应孔独立的光纤传输；

8、软件应用模式：定量/定性、熔解曲线、多管多项目分析、相对定量、等位基因、HRM、SAT实时荧光等温扩增；

9、模块温度范围：4℃-99℃；

10、检测动力学范围：100­-1010；

11、最小检测模板：单个拷贝；

12、反应容积：15ul-100ul；

13、控温模式：半导体热电模块；

14、升温速率(MAX)：4℃/S；

▲15、温控精度（HRM高分辨熔解曲线）：±0.1℃；

16、样品间温度均匀性：±0.1℃；

17、断电保护：有断电保护功能；

▲18、热 盖：电子自动热盖，运行时热盖自动调节及锁住功能，根据不同的反应管而自动调节位置，保证反应体系不挥发，确保定量的准确性。在运行时自动锁住功能可以防止实验时误操作；

▲19随全自动医用PCR分析系统主机配套全自动核酸提取仪一台，洁净工作台一台，移液器30支。

19.1、全自动核酸提取仪技术要求：

19.1.1、样本处理通量：1-32样本；

▲19.1.2、样本体积：双裂解提取模式，样本提取体积最大可达700ul；

19.1.3、工作体积：30ul-1000ul；

▲19.1.4、控温模块：相互独立的双排裂解加热模块，支持进行样本复孔裂解提取，可实现样本体积增倍，大大提高样本提取得率，满足高灵敏度检测需求；

▲19.1.5、革新的振荡式磁珠重悬技术：根据需求设置振荡混匀模式、吸磁模式并保存，程序编辑灵活高效直接调用振荡混匀模式、吸磁模式满足不同试剂需求，且程序可通过USB接口导入导出。

19.1.6、配置防污染系统：全封闭式设计，内置UV紫外灯灭菌和外排风系统，确保生物安全

19.2、洁净工作台技术要求：

19.2.1、产品类型：单人单面洁净工作台

▲19.2.3、外形长度：≤970mm;工作区长度：≥900mm;工作台面高度：770±10mm;工作区洁净度：100级。

▲19.2.4、三位互锁，紫外灯与照明灯、前窗三位互锁功能，屏蔽误操作风险。

▲19.2.5、具有联动功能，开门后自动开启荧光灯，方便实验准备工作；关门后风机自动关闭，防止风机空转不对外做功而产生过热现象。

▲19.2.6、紫外灯延时启动时间、杀菌时间长短、预约启动时间、风机档位等可按用户使用习惯自行设置；设置完成后，微电脑自动记忆用户使用习惯，方便用户使用。

19.3、移液器技术要求：

▲19.3.1、量程规格为：0.1-2.5μL、0.5-10μL、2-20μL、10-100μL、30-300μL、100-1000μL。

▲19.3.2、四位数字显示，精密度高，移液时便于观察读数框。

19.3.3、伸缩式弹性吸嘴设计，防止吸头安装高高低低，确保移液气密性和均一性。

19.3.4、可整支高温高压灭菌和紫外线灭菌，操作更安全。

配置清单

1. 全自动医用PCR分析系统 一台  
2. 核酸提取仪 一台

3.洁净工作台 一台

4.单通道手动移液器 30支

**二、主要商务要求**

|  |  |
| --- | --- |
| 标的提供的时间 | 接采购人通知后 7 个自然日内。 |
| 标的提供的地点 | 采购人指定地点。 |
| 免费保修期 | ≥5年 |
| ★付款方式 | ★货到交货地点并经验收合格后，采购人在货物验收合格和收到供应商开具的等额增值税普通发票等付款材料之日起30个工作日内向中标人支付合同总金额的100%。 |
| 验收要求 | 1、验收标准：应与产品原始样本技术资料/采购需求文件要求一致，并应符合我国有关技术规范和技术标准。  2、时间：合同履行完毕，采购人在收到供应商验收申请后7日内组织履约验收。  3、货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自最终验收合格取得验收报告并交付使用之日起计算，由供应商提供产品保修文件。  4、当满足以下条件时，采购人才向供应商签发货物验收报告：  a、供应商已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。  b、货物符合采购需求文件的要求，性能满足要求。  c、货物具备产品合格证。  d、首期用户培训已完成，可以保障设备使用运行。 |
| 履约保证金 | 不收取 |