治疗车

1.整体结构

1.1 工程注塑一体成型下凹式层板，分为上下二层、带扶手、护栏、抽屉2个。

1.2 单个抽屉规格（430±2）×（250±2）×（115±2）mm、内配模具一体成型的隔板卡槽，三块活动隔板分四个活动小格、隔板高度≥85mm，抽屉外侧设模具一体成型的抽屉拉手。

1.3上层配有半圆型扶手、扶手底部设密封板防止藏污纳垢，每层均配ABS圆管护栏，护栏连接口设三角加强筋，提高护栏的整体承重能力。

1.4立柱采用注塑成型内螺纹上连接丝口和外螺纹下连接丝口，立柱内内壁处设≥6条加强筋，提高立柱的承重和抗撞击力。

1.5单块层板的厚度≥5mm，单块层板的板材重量≥2.95KG。

2.配件配置：1、大号二层车主体、2、脚踏垃圾桶2个（一套。规格40±1cm\*20±1cm\*36±1cm）3、小长桶2个（375±2mm\*180±2mm\*150±2mm） 4、小方盒1个（230±2mm\*360±2mm\*180±2mm）、6带盖大桶1个(25±1cm\*20±1cm\*40±1cm)

3.脚轮：配四个直径4寸聚氨酯全塑静音轮，2个带制动、防静电、防毛发缠绕。

4.整车规格：二层、（760±5）×（500±5）×（925±5）mm。

5.材料：ABS材料。

6.颜色：灰白色。

7.产品工艺：所有部件均为模具一体注塑成型、采用组装式。

服务要求

1.提供安装和调试服务，确保产品正确安装并能正常使用。

2.提供操作培训，使科室工作人员能够熟练掌握产品的使用方法。

3.提供≥3年的免费保修期，在此期间内非人为损坏由供应商负责免费维修或更换。

商务要求

1.时间要求:中标供应商应在接到送货通知后7天内完成设备的交付，并在15天内完成安装调试。

2.地点要求:交货地点院方指定地点。

3.财务要求:货到交货地点并经验收合格后，在货物验收合格和收到厂家开具的等额增值税普通发票等付款材料之日起30个工作日内向乙方支付100%货款。

4.包装与运输:设备需采用防震包装，确保运输过程中的安全。运输费用由供应商承担，运输途中的一切风险由供应商负责。

5.需遵守医院供应商管理规定（规定详见医院官网-采购公告置顶内容）