**电子血压计**

**一、采购需求**

1. 显示方式：LCD显示
2. 安全标准：IEC60601-1:1988+A1；1993+A2:1995 医用电气设备第一部分：安全通用要求
3. 测量方法：示波法
4. 测量范围：压力：≥（0-300）mmHg（0-40.0kPa）；脉搏数：≥（40-200）次/分
5. 精度：

压力表示精度 ±3mmHg（±0.4KPa）；压力测量精度：平均：±5mmH给、平均偏差：±8mmHg；脉搏精度 ±5%

1. 压力检测：压力传感器
2. 使用臂围：标准：≥(22-32)cm；总体：≥（12-50）cm
3. 充电电池：充满电状态下测量次数≥300次；额定≥1900mAh；“袖带测量时间+待机时间”≤5,omm
4. 设备及袖带使用寿命≥10万次
5. 运行模式：连续运行
6. 电击保护：Ⅱ类设备，内部电源，BF型
7. 配置：主机+充电电池+电源适配器+袖带+说明书+合格证

**二、服务要求**

1.提供安装和调试服务，确保产品正确安装并能正常使用。

2.提供操作培训，使科室工作人员能够熟练掌握产品的使用方法。

3.提供≥3年的免费保修期，在此期间内非人为损坏由供应商负责免费维修或更换。

**三、商务要求**

1.时间要求:中标供应商应在接到送货通知后7天内完成设备的交付，并在15天内完成安装调试。

2.地点要求:交货地点院方指定地点。

3.财务要求:货到交货地点并经验收合格后，在货物验收合格和收到厂家开具的等额增值税普通发票等付款材料之日起30个工作日内向乙方支付100%货款。

4.包装与运输:设备需采用防震包装，确保运输过程中的安全。运输费用由供应商承担，运输途中的一切风险由供应商负责。

5.需遵守医院供应商管理规定（规定详见医院官网-采购公告置顶内容）